

# **Manuale Utente**

## **HB3**

**Articolo: posizionatore di saldatura**

**Gruppo Fiardi S.p.A.**

Via Matteo Ricci 26, 60126 - ANCONA  
Tel. 071.2141025 | [www.italianwelding.com](http://www.italianwelding.com)  
[info@italianwelding.com](mailto:info@italianwelding.com)

---

## 1. Sicurezza

1.1 Non utilizzare all'esterno.

1.2 Controllare attentamente tutte le parti mobili prima dell'uso.

1.3 L'operatore deve essere formato e deve possedere la certificazione di saldatore.

1.4 Controllare e mantenere ogni mese per garantire che tutte le parti mobili funzionino in modo flessibile (è necessario stabilire i registri di ispezione e manutenzione).

1.5 Le parti meccaniche e il controllo elettrico tramite il design scientifico Bota, la modifica o l'installazione non autorizzata di qualsiasi membro affiliato.

1.6 Ci sono scatole di controllo elettrico ad alta tensione, dobbiamo interrompere l'alimentazione durante la manutenzione delle apparecchiature.

1.7 Controllare regolarmente che l'azione del finecorsa sia flessibile.

1.8 Controllare sempre l'assenza di grasso alla corona e all'ingranaggio.

1.9 Le istruzioni sono per garantire l'equipaggiamento di sicurezza, Normale funzionamento del documento di guida, Utenti nel corso delle quali le regole devono essere rigorosamente applicate, Dato che la violazione delle regole e le conseguenze negative, Bota declina ogni responsabilità.

## 2. Riepilogo

il posizionatore viene utilizzato principalmente per la saldatura di saldatura circonferenziale. La

funzione principale del pezzo in lavorazione è inclinata, ruotata in modo che la saldatura sia

posizionata nel miglior livello di posizione, barca e altre saldature. Il dispositivo può essere fissato sul

piano di lavoro serraggio del pezzo in lavorazione del mandrino o attrezzatura specifica per l'uso con la saldatura a mano, ma anche con l'operazione di saldatura

macchina che supporta l'uso della saldatura automatica, può essere utilizzata anche per il taglio, la rettifica, l'assemblaggio, il collaudo e altri processi.

Il posizionatore pneumatico della cremagliera della pistola è un tipo di attrezzatura che può regolare la posizione della torcia di saldatura con mezzi pneumatici e la posizione della torcia di saldatura può essere regolata su e giù per il palo. Durante la saldatura, il rack per pistola a propulsione pneumatica della valvola dell'aria, la pistola per saldatura si solleva automaticamente dopo la fine della saldatura, facile da estrarre il pezzo, alta efficienza, forte sicurezza.

La serie di macchine dislocanti leggere ha le seguenti caratteristiche:

◆ Applica le caratteristiche di uscita della coppia costante degli azionamenti del motore CC che ruotano il giradischi, funzionamento regolare e affidabile del giradischi, velocità di saldatura continua e gamma di velocità, regolazione dell'alta precisione.

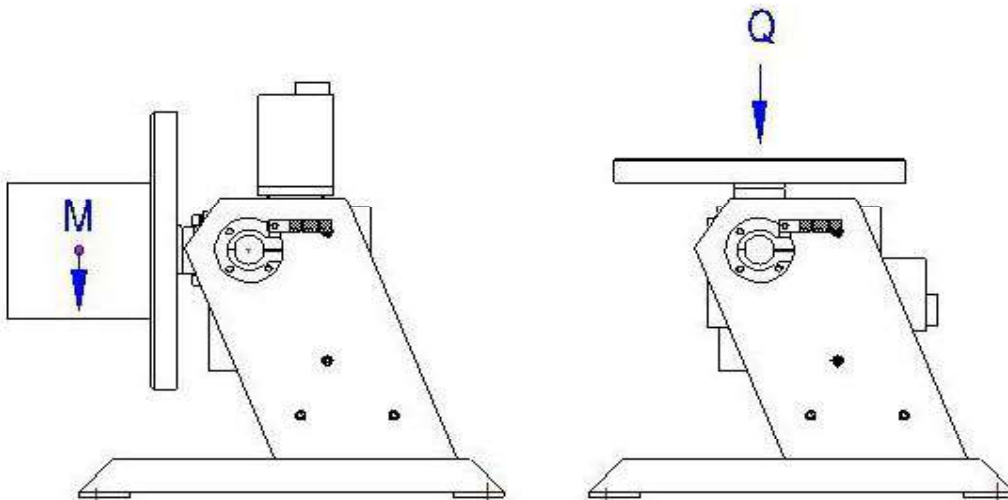
◆ funzione soft-start.

◆ Dotato dell'azienda che rende conveniente uno speciale serraggio del mandrino a tre ganasce, l'applicabilità, il vestito può essere un dispositivo appositamente progettato.

◆ l'uso della tavola rotante di controllo dell'interruttore a pedale, facile da usare.

### 3. Parametri tecnici

Modello	HB3
Potenza di ingresso	AC220V 50HZ
Caricamento in corso	300Kg / 150Kg
Diametro tavola	500 mm
Velocità del tavolo	0.2~2.5 giri/min
Angolo di ribaltamento	0~90°
Flip mode table	manualmente
Potenza del motore rotante	200W



#### 4. Installazione del dispositivo

Scatola di alimentazione da 4.1A dietro il cavo di alimentazione, Indicazione della posizione dell'interruttore a pedale, collegare il cavo di alimentazione e la linea dell'interruttore a pedale, ed è collegato alla connessione del motore.

4.2 Controllare che gli apparecchi e gli accessori siano sicuri;

4.3 Potenza in ingresso: singola **fase 220V**

#### 5. Equipaggiamento

Prima dell'uso, assicurarsi **quella ogni** la spina è **propriamente collegato e** affidabile, affidabile danni alle **filo connesso con** la terra, evitare apparecchiature di messa a terra.

5.1 Potenza, spia di alimentazione dopo l'interruttore di alimentazione su "POWER" si apre.

5.2 Nello stato di controllo "PIEDE", premere l'interruttore a pedale, tavola rotante, rilasciare l'interruttore a pedale, banco da lavoro smette di girare; in "AUTO" sotto il controllo dello stato, macchina nel controllo automatico o nel controllo del tempo.

5.3 Converti l'interruttore in "→", la tavola viene ruotata in senso orario; quadrante su "←", la tavola viene ruotata in senso antiorario.

5.4 La manopola di regolazione della velocità di rotazione "SPEED" può modificare la velocità del tavolo, rotazione in senso orario, velocità; rotazione in senso antiorario, rallenta.

5.5 Welder ground Descrizione: può essere collegato direttamente alla spazzola metallica di terra, corrente nominale di 200 A. 200A è maggiore del tempo, aumentare le spazzole parallele.

5.6 Il controller viene fornito con l'interfaccia di collegamento della saldatrice, le spine a due pin

e spina a due conduttori trainafile, può essere ottenuta con il collegamento del posizionario di saldatura.

## **6. Cura e manutenzione**

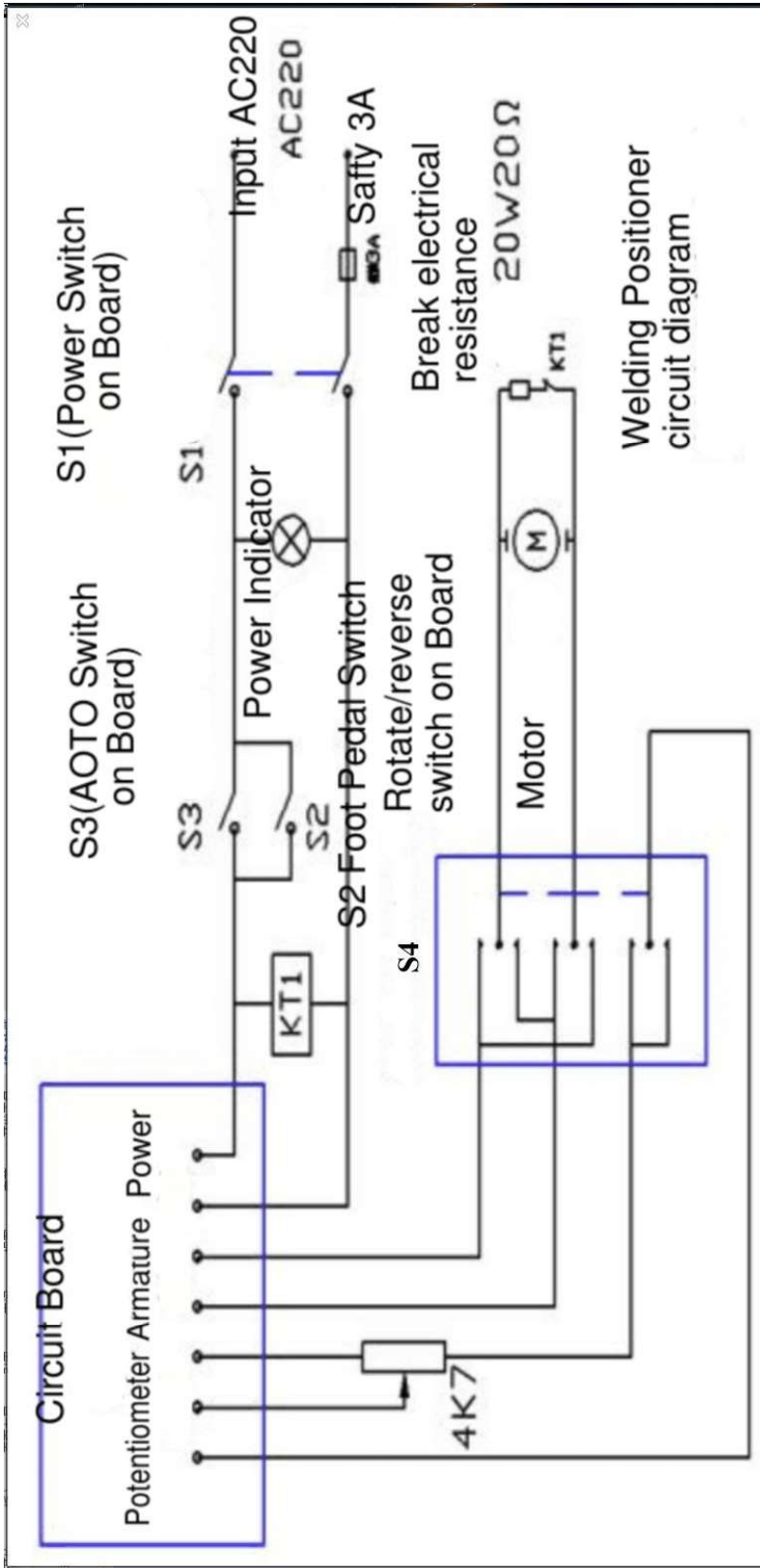
6.1 Parti dell'ingranaggio interprodotto, Coinvolgere la parte tra il verme per aggiungere tempestivamente l'olio, garantire il normale funzionamento dell'attrezzatura.

6.2 Controllare regolarmente l'usura delle spazzole di carbone, spazzolare il resto della portata del giradischi quando si desidera essere sostituiti, garantire un funzionamento sicuro.

6.3 Controllare regolarmente la lubrificazione del cuscinetto e l'usura dell'asse principale, Lubrificante in modo tempestivo in base all'utilizzo o sostituito con nuovi cuscinetti.

6.4 La macchina non può essere sovraccaricata per lungo tempo, altrimenti causerà la distruzione del motore e di vari componenti elettrici.

## 7. Schema elettrico



## 8. Eliminazione dei guasti

No.	Sintomo	causa del problema	Metodo di esclusione
1	La spia di alimentazione è spento	1. Salto dell'assicurazione di potenza. 2. Danni all'indicatore. 3. L'interruttore di alimentazione è danneggiato. 4. Nessun ingresso di alimentazione.	1. Ripristinare il fusibile di alimentazione (premere). 2 Indicatore SOSTITUISCI. 3. Sostituire l'interruttore. 4. potenza in ingresso di manutenzione.
2	La velocità non può essere regolato	1. Danni al potenziometro della velocità. 2. Il pannello è danneggiato.	1. Riparazione o sostituzione del potenziometro 4.7KΩ. 2. Utilizzare il multimetro per verificare se l'uscita di tensione CC dell'estremità dell'armatura della scheda: sostituire o riparare la scheda di controllo.
3	Interruttore a pedale fuori di controllo	1. L'interruttore a pedale è danneggiato. 2. Controllo interruttore a levetta parallelo e interruttore a pedale.	1. Sostituire o riparare l'interruttore a pedale. 2. Sostituire o riparare l'interruttore del pulsante di conversione ..
4	Interruttore di alimentazione fuori controllo	L'interruttore di alimentazione è danneggiato	Sostituire o riparare l'interruttore.
5	Azione motoria	1. guasto al motore 2. Il guasto del pannello di controllo 3. Errore interruttore	1. Sostituire o riparare il motore. 2. Sostituire o riparare la scheda di controllo. 3. Sostituire o riparare l'interruttore.
6	Il motore invertire di controllo	1, l'interruttore di inversione è danneggiato. 2, la scheda di controllo è danneggiata.	1, sostituire l'interruttore. 2, sostituire o riparare la scheda di controllo.



## La lista di imballaggio

### Posizionatore di saldatura HB3 (1 set)

<b>No.</b>	<b>Nome</b>	<b>Qtà</b>	<b>Unità</b>	<b>Nota</b>
<b>1</b>	<b>Mainframe</b>	<b>1</b>	<b>unità</b>	<b>Contenere il motore</b>
<b>2</b>	<b>Quadro elettrico</b>	<b>1</b>	<b>unità</b>	
<b>3</b>	<b>Interruttore a pedale</b>	<b>1</b>	<b>pc</b>	
<b>4</b>	<b>Mandrino WP400</b>	<b>1</b>	<b>pc</b>	
<b>5</b>	<b>Dispositivo di supporto</b>	<b>1</b>	<b>pc</b>	
<b>6</b>	<b>Istruzioni per l'uso</b>	<b>1</b>	<b>pc</b>	